Le caratteristiche del frame e della componentistica sono le seguenti:

* struttura portante in lamiera zincata pressopiegata, spessore 15/10 mm, preforata per dima di passaggio tubazioni e fissaggi;
* piedini di appoggio fissati nella piastra base dell’unità;
* piastra superiore con dima serigrafata per il contrassegno degli attacchi;
* unità pompa di calore acqua/acqua tecnologia brushless DC inverter, derivata da standard applicato al settore marino, costituita dai più robusti e affidabili componenti proponibili, tra i quali:
  + struttura portante in lamiera zincata pressopiegata, spessore 15/10 mm, rinforzata mediante barratura ad omega;
  + compressore “Brushless DC” a velocità variabile con ricevitore di liquido e relativo regolatore driver in grado di variare e controllare la velocità del motore; l’eliminazione dei cicli di funzionamento intermittente (ON/OFF) permette d’incrementare notevolmente l’efficienza energetica, la durata di vita dei componenti ed elimina le forti fluttuazioni nella temperatura dell’acqua trattata e nella potenza elettrica assorbita;
  + scambiatori lato sorgente e lato utenza a piastre saldobrasate in lega di rame;
  + isolamento anticondensa di tutte i circuiti frigoriferi ed idronici, nonché degli scambiatori menzionati in precedenza;
  + valvola di espansione elettronica ad alta affidabilità, con pilotaggio ad alta precisione mediante step motor, costituita di lega anti corrosione, a basso assorbimento, autolubrificante, ad alta durata.
  + elettronica di comando ingegnerizzata per la configurazione multipla del sistema, concepita per l’utilizzo intensivo, assemblata su supporto elettronico industriale;
  + display di comando LCD semigrafico con possibilità di impostazione evoluta della parametrizzazione di macchina e impianto;
  + dispositivi di controllo e sicurezza: sonde di temperatura lato utenza e lato sorgente, trasduttore di alta e bassa pressione, pressostati di sicurezza lato alta pressione e lato bassa pressione, pressostato differenziale su circuito idraulico lato utenza, flussostato a paletta su circuito lato sorgente;
  + filtro ad Y;
  + refrigerante R410a.
* separatore idraulico isolato, attacchi filettati; corpo in acciaio verniciato con polveri epossidiche, corpo valvola sfogo aria in ottone, valvola di scarico; Pmax 10 bar, temperatura d'esercizio 0÷110 °C, diametro esterno 110 mm, diametro esterno con isolamento 140 mm;
* pompa elettronica DC marca Wilo o equipollente, funzionamento con tre stadi di velocità per l'adattamento manuale delle prestazioni, protezione interna contro le eccessive temperature dell'avvolgimento; corpo pompa trattato con cataforesi per una protezione ottimale anticorrosiva; rilevamento di blocco, protezione integrale del motore con sgancio integrato, conferma guasto, avente le seguenti caratteristiche:
* Corpo pompa in ghisa grigia (EN-GJL-200), girante in materiale sintetico (PPE - 30% fibra di vetro)
* Albero in acciaio inossidabile (X46Cr13)
* Boccole di supporto
* Carbone impregnato di metallo
* Portata max. Qmax 6,5 m³/h
* Max. prevalenza Hmax 7,5 m C.A.;
* Campo d'applicazione consentito: temperatura ambiente max. di +40 °C, temperatura acqua da -20 fino a +130 °C (in esercizio di durata limitata a 2 h: +140)
* Bocche con raccordi filettati per tubi Rp 1, filetto G 1½, lunghezza 180 mm
* Motore ed elettronica: emissione disturbi secondo EN 61000-6-3, immunità secondo EN 61000-6-2;
* Grado protezione IP X4D
* Classe isolamento H
* Alimentazione rete 1~230 V, 50 Hz
* Potenza nominale del motore P2 80 W
* Numero di giri N 1350 / 1950 / 2420 1/min
* Potenza assorbita 1~230 V P1 115 / 165 / 205 W
* Corrente a 1~230V I 0,60 / 0,80 / 1,00 A
* Salvamotore integrata
* Pressacavo PG 1x13,5
* serbatoio polivalente pipe in tank per la preparazione istantanea di acqua calda sanitaria, volume totale 200 L (volume tecnico 185 L), dotato di serpentino di produzione ACS corrugato in acciaio inox avente diametro esterno 32 mm ad ampia superficie di scambio (5,5 m²), distribuito su tutto il volume tecnico per il miglioramento di efficienza di scambio.

Il fasciame del serbatoio è in acciaio al carbonio grezzo, rivestimento esterno in materiale plastico, attacchi già predisposti per tutti i circuiti del modulo idronico e dei kit opzionali.

* circuiti idraulici realizzati mediante tubazioni in rame precurvate con processo di lavorazione seriale e verifica strumentale delle lavorazioni; lo spessore del tubo è di 1 mm per tutte le parti impiegate.
* valvola deviatrice a sfera motorizzata per circuito ACS, a tre vie, completa di motore a tre contatti, con microinterruttore ausiliario; corpo in ottone, sfera in ottone cromato, tenute in EPDM; Pmax 10 bar, ΔPmax 10 bar, temperatura d'esercizio -5÷110°C, alimentazione 230V, o 24V, grado di protezione IP44 (asta verticale), o IP42 (asta orizzontale).1" - 230V
* valvole di intercettazione a sfera con attacchi Femmina-Maschio o con bocchettoni; corpo in ottone, sfera in ottone cromato; Pmax 10 bar, temperature d'esercizio 0÷100°C.
* valvola di sicurezza circuito impianto e circuito sanitario;
* valvole di sfiato automatiche e vaso di espansione da 24 L.