**TESTO DI CAPITOLATO POMPA DI CALORE INNOVA 3in1**

Pompa di calore a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva, ad alte prestazioni, certificate da laboratorio autorizzato Accredia.

Unità interna ad alto profilo estetico e dimensioni compatibili anche con l’arredo domestico, dotata di bollitore integrato e tutti gli accessori necessari a renderla funzionalmente autonoma.

Azionamento e controllo della velocità del compressore con tecnologia Inverter DC e modulo PWM.

Il sistema si compone di due unità (interna ed esterna) collegate mediante linee frigorifere in rame (fluido refrigerante R 410 A).

**UNITA’ INTERNA**

* CARATTERISTICHE:
* Unità interna con modulo idronico per installazione a parete, di dimensioni compatte, disponibile in 4 grandezze monofase e 4 grandezze trifase
	+ Gas refrigerante R410A
	+ Controllo a microprocessore
* Modalità di funzionamento in Raffreddamento, Riscaldamento e Produzione Acqua Calda Sanitaria
	+ Possibilità di gestire la priorità della Modalità di funzionamento
	+ Funzionamento estremamente silenzioso
	+ Ciclo Antilegionella: funzione impostabile tramite Pannello Comandi a bordo dell’unità
	+ Funzione Antigelo
	+ Lunghezza delle linee frigorifere fino a 50 m, dislivello massimo tra unità esterna ed interna 30 m
* Dimensioni (AxLxP in mm): 2000 x 600 x 600
* Peso: 172 kg
* DOTAZIONI:
* bollitore 200 L per produzione istantanea di ACS ad alta potenza di scambio mediante tubo corrugato interno immerso in acciaio inox AISI 316L ad ampia superficie (5,5 m²)
* serpentino aggiuntivo per circuito solare (opzionale)
* filtro acqua tecnica
* scambiatore a piastre saldobrasate
* ricevitore di liquido
* collettore primario
* Attacchi idraulici: 1”
* Diametro linee frigorifere: 3/8” Liquido; 5/8” Gas
* vaso di espansione impianto (24 litri)
* vaso di espansione circuito solare opzionale (24 litri)
* resistenze elettriche opzionali a 3 steps (2+2+2 kW), attivabili da pannello o tablet in funzione di temperatura esterna e di tempo di raggiungimento
* sfiato aria
* valvola di sicurezza (3 bar) per circuito acqua tecnica
* valvola di sicurezza 6 bar per circuito ACS
* pressostato differenziale
* pompa di circolazione primaria
* pompa di circolazione secondaria (opzionale)
* separatore idraulico integrato (opzionale)
* manometro
* Valvola 3 vie per produzione ACS integrata
* rubinetto solare (opzionale)
* pompa circuito solare (opzionale)
* valvola di sicurezza 4 bar per circuito solare (opzionale)
* manometro circuito solare (opzionale)
* centralina solare (opzionale)
* Contatto per abilitazione da remoto e per selezione stagione da remoto
* Sonda temperatura esterna
* sonda temperatura ACS
* kit opzionale di telecontrollo con tablet e web server evoluto, contatto di ingresso per gestione impianto FV, relè di uscita per comando VMC, porta seriale per connessione e telegestione fancoils Innova, porta ethernet, porte USB per inserimento antenna Wifi, datalogger su memoria micro SD.

**UNITA’ ESTERNA**

* CARATTERISTICHE:
* Unità esterna con compressore DC Inverter, disponibile monofase per gr. da 5 a 15 e trifase da gr. 12 a 15
	+ Gas refrigerante R410A
	+ controllo a microprocessore
	+ controllo elettronico della velocità del compressore e dei ventilatori con tecnologia PWM (pulse width modulation)
	+ programma di sbrinamento ottimizzato
* Limiti operativi in raffreddamento: aria esterna -15 ÷ +46 °C con acqua 5 ÷ 20 °C
* Limiti operativi in riscaldamento: aria esterna -25 ÷ +20 °C con acqua 5 ÷ 55 °C
* Limiti operativi in produzione acqua calda sanitaria: aria esterna -25 ÷ +40 °C con acqua 5÷70 °C

Dimensioni (AxLxP in mm):

619 x 799 x 299 per taglie 5 e 7,

996 x 940 x 340 per taglie 9,

1.416 x 940 x 340 per taglie 12, 15 e 18,

1.526 x 940 x 340 per taglia 24

* Peso: 68÷98 kg
* DOTAZIONI:
* compressori DC inverter, selezionati per massimizzare le efficienze, ridurre i consumi e minimizzare gli assorbimenti allo spunto
* valvola di espansione elettronica;
* ventilatori assiali a profilo alare con motore DC
* dispositivo di controllo di condensazione