**TESTO DI CAPITOLATO POMPA DI CALORE INNOVA EHPOCA**

Pompa di calore a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva, ad alte prestazioni, certificate da laboratorio autorizzato Accredia.

Azionamento e controllo della velocità del compressore con tecnologia Inverter DC e modulo PWM.

Il sistema si compone di due unità (interna ed esterna) collegate mediante linee frigorifere in rame (fluido refrigerante R 410 A).

**UNITA’ INTERNA**

* CARATTERISTICHE:
* Unità interna con modulo idronico per installazione a parete, di dimensioni compatte, disponibile in 4 grandezze monofase e 4 grandezze trifase
  + Gas refrigerante R410A
  + Controllo a microprocessore
* Modalità di funzionamento in Raffreddamento, Riscaldamento e Produzione Acqua Calda Sanitaria
  + Possibilità di gestire la priorità della Modalità di funzionamento
  + Funzionamento estremamente silenzioso
  + Ciclo Antilegionella: funzione impostabile tramite Pannello Comandi a bordo dell’unità
  + Funzione Antigelo
* Dimensioni (AxLxP in mm): 900 x 505 x 300
* Peso: 41÷49 kg
* DOTAZIONI:
* filtro acqua tecnica
* scambiatore a piastre saldobrasate
* ricevitore di liquido
* collettore primario
* Attacchi idraulici: 1” (1” ¼ per modelli 18 e 24)
* Diametro linee frigorifere: 3/8” Liquido; 5/8” Gas (3/8” Liquido; 4/4” Gas per taglia 24)
* vaso di espansione (6 litri)
* resistenze elettriche opzionali a 3 steps (2+2+2 kW), attivabili da pannello o tablet in funzione di temperatura esterna e di tempo di raggiungimento
* sfiato aria
* valvola di sicurezza (3 bar)
* pressostato differenziale
* pompa di circolazione
* manometro
* Lunghezza delle linee frigorifere fino a 50 m, dislivello massimo tra unità esterna ed interna 30 m
* gestione di Valvola 3 vie per produzione ACS
* Contatto per abilitazione da remoto e per selezione stagione da remoto
* Sonda temperatura esterna
* sonda temperatura ACS
* kit opzionale di telecontrollo con tablet e web server evoluto, contatto di ingresso per gestione impianto FV, relè di uscita per comando VMC, porta seriale per connessione e telegestione fancoils Innova, porta ethernet, porte USB per inserimento antenna Wifi, datalogger su memoria micro SD.

**UNITA’ ESTERNA**

* CARATTERISTICHE:
* Unità esterna con compressore dotato di motore a magneti permanenti ad alta efficienza, disponibile in 4 grandezze monofase e 4 grandezze trifase
  + Gas refrigerante R410A
  + controllo a microprocessore
  + controllo elettronico della velocità del compressore e dei ventilatori con tecnologia PWM (pulse width modulation)
  + programma di sbrinamento ottimizzato
* Limiti operativi in raffreddamento: aria esterna -15 ÷ +46 °C con acqua 5 ÷ 20 °C
* Limiti operativi in riscaldamento: aria esterna -25 ÷ +20 °C con acqua 5 ÷ 55 °C
* Limiti operativi in produzione acqua calda sanitaria: aria esterna -25 ÷ +40 °C con acqua 5÷70 °C
* Dimensioni (AxLxP in mm):

619 x 799 x 299 per taglie 5 e 7,

996 x 940 x 340 per taglie 9,

1.416 x 940 x 340 per taglie 12, 15 e 18,

1.526 x 940 x 340 per taglia 24

* Peso: 68÷118 kg
* DOTAZIONI:
* compressori DC inverter, selezionati per massimizzare le efficienze, ridurre i consumi e minimizzare gli assorbimenti allo spunto
* valvola di espansione elettronica;
* ventilatori assiali a profilo alare
* Dispositivo di controllo di condensazione